



14/10/1960 (63 ans)
Nationalité Française
Célibataire
Permis A et B

** *****

Languenan (22130)
***** _ *****
*****@***.***

INGENIEUR GENERALISTE CESI, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

juin 2007 / juil. 2019

Consultant

SEGULA / ALTRAN

Dans le cadre de restructuration , d'évolution ou d'amélioration des moyens de production , mon rôle est d'apporter aux entreprises clientes un support pour faciliter les prises de décision. Mon action porte sur l'audit de l'outil de production, l'analyse des organisations et la proposition de solutions pragmatiques à moyens et courts termes. En fonction des problématiques rencontrées, il m'est possible d'assister l'entreprise jusqu'à la réalisation du plan d'actions. Exemple de mission : la remise en cause des moyens et méthodes de production qui sont restés inchangés depuis plus de 15 ans. En plus des difficultés techniques rencontrées, il était également urgent d'améliorer la qualité de la communication au sein de la structure existante. La durée moyenne des missions est de 4 à 6 mois.

mars 2007 / mai 2007

Consultant

SERUPA

Dans le souci de se diversifier, l'entreprise a débuté une nouvelle activité dans la construction d'habitat modulaire. Après une période charnière de 4 ans, le marché porteur pousse à l'industrialisation de l'outil de production. L'objectif est de définir un plan d'action pour les 2 à 3 prochaines années afin de doubler les capacités de production. Mes actions ont été un audit suivi d'un dossier de préconisations en proposant des solutions immédiates, à courts et à moyens termes. La principale difficulté étant d'imaginer des solutions simples et capables d'évoluer avec les montées en cadence. La mission s'est achevée par la prise de contact avec les principaux fournisseurs , par la rédaction du descriptif des besoins et par la définition du plan à court terme d'une centaine d'actions.

sept. 2006 / nov. 2006

Support Technique

Siemens VAI UK

Dans le cadre d'une offre de prix pour le sidérurgiste européen, Arcelor Mital, ma mission concernait :

- Définir le contenu technique de la proposition commerciale
- Traduire les informations pour les demandes de prix
- Gérer et suivre les fournisseurs français, allemands, italiens et espagnols
- Rédiger les nomenclatures avec approximation des masses
- Editer les diagrammes isométriques de tuyauterie et liste des vannes industrielles
- Appréhender les problèmes de grutage et d'accès après visite des sites clients

Le projet en quelques chiffres : 3 sites client (Gent, Dunkerque et Fos sur Mer), 1 500 tonnes d'acier et 9 500 tonnes de réfractaire, cuve de 9 mètres de diamètre et de 45 mètres de haut à une pression de 4 bars , température interne 1 450 °C , budget d'environ 50 M€.

janv. 2001 / déc. 2004

Ingénieur d'affaires

SERTHEL

Réalisation de 3 lignes de production pour le traitement thermique de pièces automobiles en aluminium.

Clients : PSA , Renault et Caterpillar. Chaque ligne, d'environ 40 m de long par 12 m de large et 10 m de hauteur, représente un budget d'environ 5 millions d'euro et une durée 2 ans de temps de réalisation. Les fours, de type poussant ou à rouleaux, fonctionnent avec des atmosphères explosives endothermiques à des températures de 200 à 975 °C . Les trempes sont à l'eau ou à l'huile, avec une variante à l'air sous

pression de 20 bars . Capacité de traitement de 3 tonnes par heures.

Mes tâches étaient les suivantes :

- Analyser la demande et formuler les besoins,
- Rédiger et présenter les offres techniques en collaboration avec le commercial,
- Elaborer, organiser et suivre les budgets et les plannings,
- Elaborer et valider les solutions techniques,
- Assurer l'interface client et fournisseurs,
- Manager et coordonner les équipes d'études, de chantiers,
- Gérer et lever les réserves clients,...

janv. 1999 / janv. 2001 Resp. Technique

Multistation

Dans le cadre d'importation de machine de prototypage, Responsable du support technique avant et après vente avec la définition des offres clients et la validation fournisseurs . Gestion des pièces de rechange et consommables.

janv. 1996 / janv. 1999 Chef de projets

Tyco-Gachot

Responsable du transfert de savoir faire pour la délocalisation de la production de vannes industrielles de France vers l'Inde avec pour objectif 25% de réduction des coûts de fabrication. Déplacement en Inde

à Madras pour :

- Analyser la rentabilité du projet de délocalisation. CA de 2 M € , avec 77 000 pièces par an,
- Définir les moyens budgétaires (0,5 M€ pour l'outillage) et humains (15 pers.),
- Ebaucher le planning initial, Auditer les fournisseurs indiens,
- Traduire et constituer le fond documentaire 183 types d'ensemble et 470 pièces.

janv. 1995 / janv. 1996 Support Technique

ASPI

Elaboration et validation technique et budgétaire d'installations industrielles d'aspiration fixes ou mobiles.

Exemple : réseaux d' aspiration fixe pour le RATP ou pour la SNCF (tuyauterie d'une longueur de 200 à

3500 m.), installations embarquées sur poids lourds (Nettoyage égouts, vidange fausses septiques) ou

aspirateurs mobiles pour nettoyage industriel des sols. Edition des documentations techniques

(manuels opérateurs, tracés ISO des tuyauteries, plans guides de fabrication,...).

Paramétrage et

modélisation des coûts pour faciliter l'élaboration des devis.

janv. 1993 / janv. 1995 Resp. de Production

FAMMAB

Suite au rachat l'entreprise par le groupe autrichien Eberhard, j'ai été mandaté par le nouveau directeur

pour accompagner et faciliter la complète réorganisation de l'outil de production , soit 2 sites de 35

personnes . En tenant compte des exigences de la nouvelle direction, mes actions ont été principalement

les suivantes :

- Optimisation par la réduction des stocks et encours ainsi que la diminution des lots et temps de fabrication,
- Création et mise en place d'un outil de gestion de production GPAO (sous Access),
- Réorganisation physique des ateliers de production, redéfinition des moyens et méthodes de production,

- Sensibilisation des opérateurs en termes de qualité , d'autonomie et d'autocontrôle ,
...

- janv. 1992 / janv. 1993 Chef de Projets**
PEBRA Métal
Dans le cadre d'une réorientation stratégique de l'entreprise, Redéfinition du budget initial, études, commande et mise en route d'une ligne de production pour le profilage d'éléments d'automobile ou de mobilier industriel pour un budget de 2,5 MF. Suivi des fournisseurs et du chantier jusqu'à la mise en production.
- janv. 1991 / janv. 1992 Resp. Mise En Route**
IOTA
Mise en route d'un parc de 47 machines à commandes numériques (tours, fraiseuses, centres d'usinage, rectifieuses,...) au sein d'une usine de fabrication de chariot élévateur située proche de Constantine . Réception suivant les normes DIN, mise en route d'un premier programme d'usinage , mon rôle comprenait également la formation et l'encadrement des agents de maintenance, 4 personnes.
- janv. 1986 / janv. 1991 Chef de Projets**
MICHELIN
*- Conduite de projets avec des budgets d'environ 2 MF , en Allemagne à Karlsruhe ,
- Démarrage d'un Bureau d'Etudes de 6 personnes en Corée du Sud (Contrat d'expatriation de 3 ans), Remise aux normes « Michelin », qualité et productivité, de l'outil de production d'une usine de 700 salariés . Suivi du chantier d'extension du site avec le doublement de la capacité de production (passage de 350 à 700 salariés).
- Conseiller technique production, en Allemagne à Karlsruhe. Justification de projets, évolution du système de GPAO interne ainsi que éditions de tableaux de bords sous Lotus. Suivi des pannes et arrêts d'un atelier de mélangeage (souffres, carbones, huiles, autres produits toxiques) de 85 personnes fonctionnant en 3x8 .*
- janv. 1984 / janv. 1986 Technicien SAV**
ESAB
Montage, mise en route et S.A.V. de 83 installations de soudage robotisé (TIG et MAG) pour le ¼ Est de la France. Principaux clients : Peugeot , Ford, Khune , ISRI, France transfo , Alstom , ...

DIPLOMES ET FORMATIONS

- oct. 2016 / juin 2018 Executuve Master of Business Administration E MBA** - BAC+6 et plus
Ecole Supérieure de Commerce de Rennes
- sept. 2004 / juin 2006 Ingénieur CESI** - BAC+6 et plus
Saint Nazaire
- / juin 1993 Gestion des PME/PMI**
CESI de Strasbourg
- mai 1991 / juin 1991 Assurance Qualité** - BAC+2
Michelin à Clermont
- / juin 1986 Logique Pneumatique**
Michelin Karlsruhe
- / juin 1985 Soudage robotisé**

/ juin 1983	Electronique digitale l'I.N.P.L. de Nancy
sept. 1980 / juin 1982	DUT Génie Mécanique - BAC+2 I.U.T. de Metz
sept. 1978 / juin 1981	CAP en candidat libre; Tourneur - Fraiseur - Dessinateur - Entretien - CAP
sept. 1978 / juin 1980	BAC F1 Construction Mécanique - BAC L.E.T. de Saint Avold
sept. 1976 / juin 1978	BEP Mécanicien Monteur - BEP L.E.P. de Saint Avold

COMPETENCES

Domaines de compétences

- * Chargé d'affaires & Chef de projet (plus de 15 ans)
 - Rédaction et présentation d'offres techniques et commerciales,
 - Elaboration, organisation et suivi des budgets et planning,
 - Management et coordination des équipes études, chantiers et fournisseurs,
 - Interface client avec analyse de la demande et formulation des besoins,
 - Recherche et validation des solutions techniques,
 - Conduite et suivi d'équipes de bureau d'études,
 - Edition, correction et validation de plans guides, d'ensembles ou de détails,
 - Vérification et validation de plans d'implantation et de génie civil,
 - Gestion et lever des réserves clients,
 - Transfert de savoir-faire, délocalisation et sous-traitance à l'étranger,...
- * Responsable de production (2 ans)
 - Management par la performance d'équipe de production,
 - Optimisation par la réduction des stocks, encours et temps de fabrication,
 - Création et mise en place d'un outil de gestion de production (ERP),
 - Edition de nomenclatures, gammes de fabrication et fiches de contrôle,
 - Réorganisation physique des ateliers de production et des flux internes,
 - Redéfinition des moyens et méthodes de production, tableaux de bord,...
- * Assurance Qualité (2 ans)
 - Audit qualité fournisseurs,
 - Analyse de capacité machine et procédé,
 - Rédaction de procédures Bureau d'Etudes et Production,
 - Sensibilisation des opérateurs en termes de qualité, d'autonomie et d'autocontrôle,
 - Assurance Qualité en production avec la gestion des non-conformes,...
- * En Mise en route et SAV (4 ans)
 - Mise en route de machines-outils à commande numérique,
 - Mise en route et service après-vente de robot de soudage,
 - Dépannage et service après-vente d'installations électrotechniques,
 - Dépannage, amélioration et conception de circuits hydropneumatiques,
 - Formation utilisateurs et personnel de maintenance, ...

Environnements d'interventions

- Constructeur / Equipementier Automobile
- Grands groupes internationaux
- PME et PMI du secteur industriel
- PME et PMI à vocation commerciale
- TPE Familiale
- Site de production en Asie (Corée du Sud, Inde et Chine)
- Chantier en Afrique (Algérie)
- Environnement de la chimie appliquée au pneumatique pour le mélange de pulvérulents tels que soufre, noir de carbone et autres produits toxiques avec des huiles lourdes
- Environnement sidérurgique avec accès aux zones ATEX et toxiques (CO et CO2)

- Milieu de l'aspiration industrielle mobile ou fixe centralisée
- Maintenance d'équipements pollués par l'amiante ou autres agents viraux ou pathogènes

Environnements techniques

* Mécanique

- Conception mécanique (dessin guide, d'ensemble, de détails, nomenclature,...)
- Transfert de la cotation fonctionnelle vers la cotation de fabrication
- Dimensionnement par le calcul de résistance des matériaux (solicitation simple)
- Intégration des contraintes de fabrication et de maintenance dès la conception
- Rédaction de manuel d'utilisateur, de plan de maintenance, notice d'entretien
- Mise en route, utilisation, programmation et entretien de machine à commande numérique (tours, fraiseuses, rectifieuses, centre d'usinage,)
- Mesure et contrôle dimensionnel avec conception d'outillage spécifique
- Conception, installation et dépannage de systèmes pneumatiques et/ou hydrauliques de commande (logique séquentielle ou graphcet) et de puissance
- Spécificité des enceintes sous pressions, des environnements explosifs ATEX, des fours industriels
- Tuyauterie industrielle avec tracé isométrique, nomenclature des composants
- Installation et utilisation de machines de Prototypage rapide (ZCorp, DTM, Sanders, Strato Conception ...) pour des applications dans l'automobile, la joaillerie, le médical, la formation scolaire, ...
- Notion de fonderie à cire perdue

* Électrotechnique et automatisme

- Lecture et

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais	Courant
Allemand	Professionnel

CENTRES D'INTERETS

Planche à voiles, bateau à voiles ou moteur