



***** *****

Issoudun (36100)

*****@*****.**

Consultant Qualité & Performances Industrielles, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2020 /

Qualité & Management
Octobre 2017 des performances
Juillet 2015 Qualité

oct. 2017 / juin 2020

Consultant Qualité & Performances Industrielles

Safran Group

Mission : Assurer la qualité des produits, garantir la sérénité logistique, mettre en place le Tableau De Bord du management (Qualité, Coût, Délai, Sécurité, Management), & Développer la maturité industrielle,
Résultats : Refonte total du SMQ ISO9001 // Amélioration taux de livraisons OTD : passage de de 60% à 98% // Réduction PPM : de 49000 à 6000 // Création de 5 Scorecards fournisseurs et 20 KPI.

déc. 2014 / juil. 2015

Directeur Qualité

STELIA Aerospace - Groupe Airbus

Mission : Réaliser la veille des réglementations aéronautiques et être le garant de leurs application sur le terrain afin de garantir le maintien de l'agrément de production et assurer la satisfaction des clients.
Résultats : 0 Non-conformité aux audits : EN9100, ISO14000 & OSAC // Réduction de 66% des OSW (nbr des travaux restants chez le client) // Réduction Coûts de Non Qualité liés aux dérogations de 30%.

nov. 2012 / déc. 2014

Responsable Qualité Site «AVOcarbon»

Mission : Représenter en interne le client, organiser, planifier, diriger, les activités relatives à l'amélioration de la qualité des produits en cohérence avec la politique & les objectifs de la Direction Générale et au maintien de la certification ISOTS16949.
Résultats : Renouvellement & maintien certificat ISOTS16949 // Réduction des réclamations clients de 30% & taux défauts interne (ppm) de 40%.

juin 2011 / oct. 2012

Responsable Amélioration Continue «Sagemcom»

Mission : Développer et pérenniser la démarche Kaizen dans l'entreprise et améliorer les performances.
Résultats : Gain en productivité de 30,5% (suppression de 3pers/ligne/équipe) // Mettre en place système KBN & optimisation implantation ligne : réduction surface de 13% // réduction ppm ligne de 50%

mars 2010 / juin 2011

Chef de Projets Industriel «

Autoliv

Mission : Organiser et conduire les différentes phases du projet depuis la traduction des besoins clients jusqu'à la mise en production, en garantissant les KPI de performances : LMPU, DPMU, OTD.
Résultats : Lancement de 30 nouveaux produits // Amélioration LMPU de 8.5% : passage de 70 à 60min, & amélioration DPMU de 50% passage de 200 à 100ppm.

mars 2010 /

Production

nov. 2009 / févr. 2010

Directeur de Production

Société Nour Accumulateurs

Mission : Définir les flux, démarrer le site, rédiger les standards et manager les équipes t l'organisation.

Résultats : Mise en place de 3 plateaux métiers : production - qualité et maintenance // Validation &

intégration de 5 produits et démarrage de la 2ème équipe de production //

Management de 150 pers &

mise en place des basiques : 5S & management visuel.

oct. 2009 /

Projets & démarrages

août 2008 /

Qualité & Management

Juin 2006 des performances

Qualité

juil. 2006 / oct. 2009

Responsable Projets & Amélioration Continue «

Autoliv

Mission : Implanter la démarche Kaizen dans tous domaines de l'entreprise, être l'interlocuteur principal

vis-à-vis des équipes projets groupe et le donneur d'ordre en interne pour gérer l'ensemble des projets

pour garantir les performances en terme : qualité, coûts, délai et sécurité.

Résultats : Lancement de 80 nouveaux produits et 20 projets de modification //

Adaptation &

programmation de 100% des lignes // conception de plus de 2000 outillages //

Rédaction de 20

procédures // Réalisation de 100 chantiers // 3 million d'€ en 2ans // Organisation de

4 cérémonies de

clôtures de chantiers avec le management et les partenaires.

mars 2003 / juin 2006

Responsable Qualité Production

Client & Laboratoire «Autoliv

Mission : Assurer la qualité des produits et garantir la satisfaction des clients, améliorer les process de

fabrication, et développer les activités de qualification process et de métrologie.

Résultats : ppm clients = 8 (initialement 17) // Réduction des coûts de rejets de 50%

// Animation du 1er

chantier 5S de l'usine // Rédaction du descriptif d'activité laboratoire et toutes les

instruction de travail //

Score enquête satisfaction clients >90% (initialement à 40%).

/

Juin 2011 des performances

Projets & démarrages

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ **juin 2002**

Diplôme National d'Ingénieur «spécialité : électromécanique» - BAC+6 et plus

Ecole Nationale d'Ingénieurs de Sfax

/

Stratégie d'Entreprise

Institut de; réduction Taux de panne de 80

/

Commerce et de Gestion

Paris

COMPETENCES

PS, OQCCP, 5S, 5M, 5P, PDCA, 8D, QRQC, DMAIC, SMED, APQP, PPAP, TPM, VSM, MUDA, Flux, VM, KBN, Kobetsu

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais

Italien

Français

Arabe

CENTRES D'INTERETS

Développement durable & écologie, voyage, films, histoire, culture des peuples