



08/06/1987 (36 ans)
Nationalité Française

** ** ** *

Chevilly-Larue (94158 CEDEX)

*****@*****. **

INGENIEUR, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

oct. 2017 /

Responsable Facilities

XFAB France, Corbeil Essonne (91)

Management Humains :

- * Manager Les équipes
 - * Gérer le planning 3*8
 - * Assurer la qualité du service fourni
 - * Assurer le niveau de compétences minimale
- Management des installations :
- * Assurer la production de chaud (15MW) et de froid (25MW)
 - * Assurer la production d'eau ultra pure via un processus d'osmose
 - * Assurer le traitement des eaux usées
 - * Assurer le maintien en spécification des salles Propres classe 100 et 1000 en assurant le maintien en température et hygrométrie
 - * Assurer la production d'air comprimé
 - * Assurer la conformité réglementaire (ISO 9000/14000 OHSAS 18001)
 - * 100% de disponibilités par rapport au besoin

oct. 2015 / sept. 2017

Plant Manager

SUEZ Treatment Infrastructure (Degremont), Reuil Malmaison (92)

- * Méthodes Maintenance :
- * Evaluation de la maintenance et définition axe d'amélioration (SEAAL Et Lydec)
- * Mise à jour plan de maintenance
- * Etude de disponibilité
- * Formation sur les indicateurs de maintenance
- * Définition des indicateurs
- * Asset Management:
- * Certification ISO 55000 Site d'eaux usées
- * Formation outils d'Asset management (Criticité monétisée, Evaluation de l'état des équipements)
- * Développement d'outils d'aide à la décision de gestion d'actifs
- * Intégration des points clés de la norme ISO 55000 dans le processus de management
- * Plan de renouvellement
- * Etude LCC (analyse des coûts d'exploitation et d'exploitation) su projet de construction d'usine
- * Mise en place de plan de préservation
- * Certification PMI

févr. 2013 / oct. 2015

Ingénieur Process & Travaux Neufs

COVED (Groupe SAUR), Guyancourt (78)

- * Méthodes Maintenance :
- * Définition du plan de Maintenance sur les sites critiques
- * Définition et mises à jour de plan de renouvellement
- * Déploiement d'une GMAO Carl Source pour le groupe
- * Supervision de l'activité des Maintenance des principaux sites
- * Analyse de criticité
- * Formation sur la GMAO (utilisation)
- * Travaux Neufs:
- * Installation de Nouveaux Process de recyclages de ficelles
- * Installation d'un système de traitement de capsules
- * Installation d'ouvreur de sac
- * Unité de Broyage mobile

- * *Projet :*
- * *Déploiement GMAO (Acquisition, Chargement, déploiement & Formation)*
- * *Méthodes Maintenance (AMDEC, Mise à jour de plan Maintenance, Définition des indicateurs, Outil de maintenance préventive, Niveaux de Maintenance)*

mai 2010 / janv. 2013

Ingénieur Méthodes et Travaux neufs

LINDT & SPRÜNGLI, Oloron-Sainte-Marie (64)

- * *Méthodes Maintenance :*
- * *Mise en place Maintenance 1er niveau*
- * *Formation des opérateurs*
- * *Suivi des activités de maintenance de préventives et des révisions*
- * *Mise en place de motorisation secours sur mouleuses*
- * *Fiabilisation des équipements :*
- * *Modification du réseau d'eau chaude sur les équipements de régulation de température*
- * *Modification du système de transmission par de la motorisation via Simotion et des arbres avec des pignons fous*
- * *Mise en place de système de nettoyage de moules*
- * *Travaux Neufs :*
- * *Installation de nouveaux Process avec intégration de système de Nettoyage en place*
- * *Installations de Process spécifique destinées à la fabrication de nouveaux produits*
- * *Installation de systèmes de transfert de grains*

sept. 2009 / févr. 2010

Responsable de la maintenance du Moulin et de l'Unité

VIE

- * *Mise en place de la Maintenance préventive, de la GMAO et de la Total Productive Maintenance (TPM)*
- * *Management des équipes de maintenance*

janv. 2006 / sept. 2009

Ingénieur Support technique Maintenance

THALES ELECTRON DEVICES, Vélizy Villacoublay (78)

- * *Chargé d'affaires techniques*
- * *Mise en place de la Maintenance Préventive*
- * *Mise en place lean Manufacturing (5S,TPM et SMED)*
- * *Rénovation des équipements*
- * *Installations de nouveaux équipements*
- * *Rénovation des équipements soumis aux normes ATEX et des bâtis simulant les conditions dans l'espace*
- * *Création d'une nouvelle station de distribution d'hydrogène, d'une salle blanche ISO 7 de 700m²*

sept. 2004 / août 2006

Technicien d'Exploitation

CENTRALE EDF, Vitry sur Seine (94)

- * *Assurer le bon fonctionnement des équipements de production d'électricité*
- * *Assurer la fourniture du réseau*
- * *Mise en place de la Total Productive Maintenance*
- * *Analyse Vibratoire des pompes et des ventilateurs*
- * *Expertise par thermographie infrarouge*

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2009

Ingénieur Spécialité Production - BAC+6 et plus

Ecole Polytechnique de l'université d'Orléans (45)

/ juin 2006

BTS Maintenance Industrielle - BAC+2

Lycée Edouard Branly, Créteil (94)

/ juin 2004

Baccalauréat STL Physique des Laboratoires et Physique Industrielles - BAC

Ecole Nationale de Chimie Physique et Biologie, Paris (75)

COMPETENCES

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais Courant

CENTRES D'INTERETS

sport, Football, Basket-ball, Cinéma, Lecture, Fitness