



***** *****

Permis B

** *** ** ***** ***** *****

Reims (51051 CEDEX)

*****@*****.***

Retoucheur mécanique en service ressuage, Confirmé

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

avr. 2019 / déc. 2019

Retoucheur mécanique en service ressuage

Howmet 'Arconic' - Paris

* Eliminer ou faire diminuer les défauts marqués sur les pièces arrivant du contrôle ressuage à l'aide

de rayons ultra-violet ou de lumière blanche

* Corriger les défauts des pièces en tenant compte des côtes de tolérance

* Utilisation de différents types d'outils : meuleuse, fraise... en fonction de la surface de la pièce

* Vérifier l'intervalle de tolérance à l'aide d'outils spécifiques

août 2015 / sept. 2018

Agent de contrôle final

Techni Protect Metal 'TPM' - SOUSSE, Tunisie

* Contrôler les aspects techniques et visuels des pièces : l'épaisseur, l'adhérence, etc.

* Répondre à des normes internationales ISO/NF de protection des métaux

* Suivre le processus de traitement des pièces du début à la fin de leur conception

* Prendre la décision finale de conformité ou non conformité des pièces après toutes les procédures

de contrôle

* Gestion du dernier niveau de contrôle avant livraison au client

sept. 2013 / sept. 2014

Technicien supérieur en fraisage

C2T Implants - SOUSSE, Tunisie

* Suivi quotidien des rapports émis pour assurer la précision de la tolérance

* Configuration et supervision

* DMG 3 et 5 axes pour répondre à des normes précises

sept. 2012 / mai 2013

Technicien Supérieur de contrôle de précision

Société Mécanique de Tunisie (SM2T) - SOUSSE, Tunisie

* Etude et contrôle de précision de pièces automobiles et motos sportives (embrayage, carcasse de

moteurs et pièces de moteurs

* Maintenance de la bonne productivité des pièces

janv. 2012 / juin 2012

Stage de fin d'études

DIAM - SOUSSE, Tunisie

* Solution d'optimisation de coût de production pour les pièces plastiques injectées en 6 mois

/

Ebavureur et retoucheur de pièces mécanique et aéronautiques

Manpower Intérim - Reims

* Ebavurer et retoucher les pièces en fonction de la forme et des dimensions

* Utilisation de plusieurs outils : meuleuse à main, disqueuse, patinette, pied à coulisse, jauge de profondeur et pige etc.

* Participer au noyautage avec contrôle de l'aspect des pièces et collage

DIPLOMES ET FORMATIONS

sept. 2009 / juin 2012

Diplôme technicien supérieur en génie mécanique (attestation d'équivalence de diplôme en France validée par ERIC NARIC)

Institut Supérieur des Etudes de Technologie (ISET)

COMPETENCES

Catia, Solid Works, Gipps, Microsoft Office, Word, Excel

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais

Français

Arabe

CENTRES D'INTERETS

Handball, Natation, Basketball, Musique, Lecture, Voyages