****** *****
14/11/1985 (38 ans)
Nationalité Argentine

** *** ***** ******
La Rochelle (17000)
****
**********@*****.***

Ingénieur Industriel, Confirmé

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2020 / aujourd'hui — **Ingenieur Consultant**

Chez Alstom
Ingénieur Méthodes Logistiques

Chez Schlumberger
D&M Manufacturing Planner.

Chez AKKA Ingenierie Produit
Proposition technique - Appel d'offre d'ARIBUS

mars 2019 / août 2019 — **Stage**

Groupe PSA - Mulhouse (France)

** Gestion de la mise à disposition des pièces de rechange.*
** Optimisation du flux d'approvisionnement des pièces chinoises :*
Fiabilisation de l'inventaire.
Fiabilisation du flux.
Traitement du dysfonctionnement.

févr. 2016 / déc. 2016 — **Ingénieur d'usine**

** Responsable de la production, des stocks et de la qualité.*
** Responsable de projets industriels :*
Acquisition de machinerie industrielle.
Réingénierie du flux de production.
Redéfinition du système de stockage.
** En charge d'une équipe de 17 personnes.*
** Interface entre Production, Vente, Logistique, Secteur comptable et Direction.*
Résultats:
** Réduction du stock intermédiaire de 90%.*
** Mise en place d'un système de planification visuel de la production.*
** Intégration interne d'une activité de montage.*

juin 2015 / févr. 2016 — **Responsable de la production et du planning**

TEGA SA - Buenos Aires (Argentine)

** Elaboration du planning de production et de contrôle.*
** En charge d'une équipe de 17 opérateurs et 1 superviseur.*
** Gestion du processus de certification de produits livres.*
Résultats:
** Amélioration du système de stockage: Mise en œuvre de systèmes FIFO et de contrôle visuel, contrôle de qualité du stock.*
** Mise en place du planning de production sur ERP (Jacarta).*

juin 2013 / mars 2015 — **Superviseur de production**

Formar SA - San Luis (Argentine)

** Superviseur de production et de l'amélioration continue.*
** Mise en place des outils du Système Lean Manufacturing (Obeya, SMED, Kanban, TPM, Kaizen).*
** Responsable de projet industriel :*
Automatisation de la cellule de travail « Coplas ».
** Animation du groupe Kaizen pour la diminution du gaspillage sur secteur TM6.*
** En charge d'une équipe de 11 operateurs et 1 collaborateur administratif*
** Reporte directement au directeur d'usine.*
Résultats:
** Augmentation de 13% de la productivité du secteur « Pines ».*
** Augmentation de 6 points de l'indicateur OEE du secteur « Slitter ».*

** Réduction de 40% de rejets du motive « Sans Traitement thermique ».*

mars 2012 / déc. 2012 **Assistant de qualité**
MGI Coutier SA - Córdoba (Argentine)
** Contrôle des produits de réception.*
** Traitement et suivi des incidents / fournisseurs non-conformités.*
** Vérification annuelle de la certification ISO 16949 des fournisseurs.*

DIPLOMES ET FORMATIONS

sept. 2018 / juin 2019 **Mastère Spécialisé « Manager de la Performance Industrielle »** - BAC+4

sept. 2016 / juin 2017 **Français Langue Etrangère**
Institut Privé Campus France (Paris)

sept. 2015 / juin 2016 **Master en Administration financière** - BAC+4
Université Nationale de Córdoba (Argentine)

sept. 2009 / juin 2014 **Ingénierie Génie Industriel**

COMPETENCES

Green Belt, 5S, SMED, TPM, Kanban, Kaizen, Management visuel, DMAIC, Ishikawa, 5P, QRQC, 8D, AMFE, Trouble-shooting, Autocad, Inventor, Sketch-up, ERP, Tango-Capataz, Jacarta, Interface, amélioration continue

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais	Académique
Espagnol	Bilingue
Français	Courant

CENTRES D'INTERETS

Rugby, électronique (création d'un amplificateur, pédale de guitare, source de courant, électronique (Arduino)