

\*\*\*\*\* \*\*\*\*\*\*\* 18/10/1957 (66 ans) Nationalité Française

Charleville-Mézières (08000)
\*\*\*\*\*\*\*\*
\*\*\*\*\*
\*\*\*\*\*
\*\*\*\*\*

# Superviseur Tuyauterie/Soudure, Sénior

#### **EXPERIENCES PROFESSIONNELLES**

# janv. 2020 / juin 2020 Formateur Soudage tous procédés

GRETA Métropole LYON

Former des demandeurs d'emploi afin de passer et d'obtenir le diplôme de CQPM Soudage Industriel .

Ils ont été formés sur les procédés 111 soudage à l'arc à l'électrode enrobée/ 141 soudage TIG (acier-inox-aluminium) et 131 MIG 135 MAG

#### oct. 2018 / févr. 2019 Superviseur Soudage

Westighouse CNPE de PENLY (Parlym)

Superviseur Soudage sur les DUS (Batiment anti- sismique) pour la Société Westinghouse (Parlym)

Superviser tous ce qui concerne le soudage sur les batiments anti – sismique sur le site de la centrale nucléaire de Penly. Vérifier les DMOS – QMOS et les qualifications de soudage ainsi que les CND.

# avr. 2018 / juin 2018

TOTAL pétrochimie du Havre. (76)

Mon role étant de superviser tous les travaux de tuyauterie et de soudage sur le site Pétrochimique

du Havre entrepris par la Société Ponticelli pour Total (arret technique du 09/04/2018 au

15/06/2018)

### mars 2017 / juin 2017

# Inspecteur épreuve hydraulique

Fives Nordon (Systéa) EPR de FLAMANVILLE (50)

Vérification et inspection des résaux de tuyauterie avant pendant et après les épreuves

Hydraulique avec les clients (EDF-AREVA )

# juin 2015 / oct. 2015

# Superviseur Tuyauterie/Soudure

Alstom Power (TFSI) Centrale Hydroélectrique (HAITI)

Réhabilitation de la Centrale Hydro-Electrique de Peligre en HAITI.Centrale composée de 3

Turbines types (FRANCIS) de 15,5MW chacune

\* Superviser les travaux de démontage des différentes tuyauteries acier à remplacer par des

tuyauteries de(DN 15 à DN 600) en acier inoxydable après la préfabrication

- \* S'assurer de la bonne marche et des avancées du montage
- \* Programmer les essais hydrauliquesde la tuyauterie
- \* Signer les PV de conformités après vérification du client.
- \* Gérer les commandes de matières et des consommables et des gaz de soudage.'
- \* Vérifier les compétences des ouvriers et les former si nécessaire pour les taches requises
- \* Effectif (entre 25 et 40 ouvriers plus 2 chefs d'équipes)

# mai 2015 / juin 2015

# **Superviseur Soudage**

TOTAL (Regitra)plate-forme pétrolière de ALIMA République du CONGO projet MOHO

\* Gérer l'effectif composé de (18 à 25 soudeurs) les répartir sur les différents endroits de la

plateforme afin qu'ils puissent souder les racles,les supports, les tuyauteries (DN 15 à DN

600)

\* Vérifier si les soudeurs sont homologués pour les types de soudures ou des procédés demandés

pour l'exécution de ses taches.

\* Faire respecter les DMOS et QMOS du cahier de soudage et contrôler les joints à souder

avant/pendant/et après soudures.

\* Etre en étroite collaboration avec l'ingénieur Soudeur et lui apporter le soutien technique

afin de finaliser les procédures et les interventions à venir.

# févr. 2013 / mars 2015 Superviseur Tuyauterie/Soudure

Procoki (ABC)Centrale Hydro-Electrique de INGA République Démocratique du CONGO

Hydro-Electrique de INGA en RD Congo

Projet : Barrage Hydro-Electrique sur le site de INGA en réhabilitation Inga I est composée de 2 turbines de 175 MW (type Francis) Inga II est composée de 8 turbines de 175 MW (type Francis)

\* Etre le garant de toutes les interventions de soudage, sur le site en étroite collaboration

avec le client.

- \* Contrôle des pieces afin de deceler toutes traces de corrosion et reparer apres contole CND.
- \* Mise en place des réseaux de tuyauterie de diamètre DN 200 et 300 inox pour alimenter toutes

les pompes types de forage et pompes à boue sur le site de INGA 1 et 2

\* Former des tuyauteurs et des soudeurs pour le travail (effectif vacillant entre 20 à 30

personnes en incluant les mécaniciens et les monteurs) effectif allant parfois à plus de 50

personnes.

\* Intégration du lot 1 (turbine G21:G22 marché ANDRITZ/ALSTOM) et supervision de la tuyauterie /

soudure

\* Supervision de la mise en place de toutes les infrastructures nécessaires pour l'avancement

des travaux et tous les travaux de découpe, de montage, de mises en place des structures

(tente de lavage, bâtiments de sablage et de peintures les planchers des turbines à fabriquer, les gardes corps plus toute la chaudronnerie et les modifications, et aménagements

demandées par le Client)

\* Superviser toutes les assises supportant les installations des structures métalliques pour les

nouveaux bâtiments (génie civile)

\* Travail en binôme avec le superviseur Turbine pour toutes interventions de levage et de

démontage des flasques(couvercle inférieur et supérieur des turbines)

- \* Démontage des avants directeurs et modifications de celle-ci.
- \* Démontage et contrôle des aubes.
- \* Réglage après travaux de la ligne d'arbre, croisillon, couvercle inférieur et supérieur.

# févr. 2012 / oct. 2012 Technicien Soudage Responsable Qualité

TOTAL le Havre

Projet : Mise en place de nouveaux tronçons (agrandissement du site de stockage)

\* Etablir les descriptifs de mode opératoire de soudage et des qualifications de mode opératoire

de soudage

- \* Vérifier les qualifications des soudeurs
- \* Contrôler les soudeurs sur site afin de vérifier le bon fonctionnement des DMOS demandés
- \* Etablir et programmer les contrôles de soudures à effectuer par l'organisme de contrôle et

établir tous les dossiers suivant les normes (CODAP/AQUAP/CODETI) et transmettre un exemplaire

au client.

- \* Etablir les différents procès-verbaux de conformité ou non-conformité
- \* Participer aux réunions avec le client sur l'avancée des travaux selon le planning établi

auparavant (personnel sur les travaux d'arrêt entre 50à80 personnes chef d'équipe tuyauterie /

montage et chef soudeur compris)

#### juin 2011 / févr. 2012 Chef de Chantier Tuyauterie / Soudage

Direction Générale de l'Armement (MTS) - France

Projet : Site de la Direction Générale de l'Armement à VERT-LE-PETIT (93)

\* Remise aux normes et modifications des différents réseaux de tuyauteries (acier,inox,galva,cuivre,cromesco) pour eau,air comprimé, vapeur, gaz, acide, hydraulique de

15 à DN 125

\* Gérer un chantier de tuyauterie acier et inox pour de l'air comprimé, eau, vapeur, gaz acide

pour un effectif tuyauteurs/monteur/soudeur variant de 25à30 maximum

### août 2010 / juin 2011

# Chef de Chantier Tuyauterie/Soudure

Caves de Landiras/hôpitaux/Papeteries/Laiterie

\* Fabrication et montage de tuyauterie (acier,inox,aluminium,galva de DN 15 à DN 200sur

différents sites

\* Modification, réhabilitation, construction des réseaux avec des contrôles radio sur certaines soudures par un organisme agréé avec un effectif de 15 à 25 personnes.

#### janv. 2006 / juil. 2010

### Formateur Tuyauterie/ Soudage

AFPA/ AFPI/CFAI Nord - Pas de Calais

- \* Formation des Stagiaires sur les procédés de Tuyauterie/soudage
- \* Apprendre aux stagiaires la connaissance de la tuyauterie (bifilaire et surtout la tuyauterie
- \* Isométrique sur de l'acier, cuivre,inox,galva cintrage à chaud sur des tubes de diamètre DN15à DN 300
- \* Formation des stagiaires au métier du soudage sur les différents procédés de soudage sur

différents métaux pour des périodes de 7/14/21 semaines pour les perfectionnements.

\* Formations faites sur tôle ou sur tube - transmission de la technologie du soudage ; formation

continue (ouvrier envoyé par sa société pour se perfectionner et avoir une attestation de ses

compétences) ; formations qui se font au centre ou dans l'entreprise.

\* Effectif de plus de 16 personnes

# avr. 2005 / déc. 2005

#### Responsable Qualité Soudage

FCM Bogny sur Meuse (08)

Projet : Assurer la qualité dans la fabrication sur tout ce qui concerne le soudage

\* Etablir des DMOS suivant les QMOS (DMOS descriptif de mode opératoire de soudage QMOS

qualification du mode opératoire de soudage en fonction du type des matériaux et des procédés

de soudage et faire en sorte par des contrôles (Ressuage, Magnétoscopie, ultra-son, pour les CND

et macrographie pour les contrôles destructifs et créer des procédures afin d'éviter et de

réduire les défauts.

\* Gestion des effectifs de 45 à 60 soudeurs gérés par 2 chefs d'équipe et d'un chef d'atelier

# mai 2002 / avr. 2005

# **Technicien Soudage**

SII/Chaudronnerie de Stpriest/Lyon

Projet : Différents sites pour les sociétés temporaire (Actual/Dlsi/Sup InterimSupplay)

Travaux effectués pour des sites Nucléaires

\* Mise en place des procédures de soudage suivant les demandes du client et des normes exigées

pour la construction des appareils en pression (RCCM /CODAP/AQUAP/ASME/CODETI).

\* Définir les procédés de soudage suivant les métaux (nature des métaux,épaisseur,l'énergie de

soudage requise afin de définir si il y a lieu d'avoir des traitements thermiques ou non ceci

en fonction des épaisseurs et quel types de traitements.

\* Vérifier les compétences ainsi que la dextérité des soudeurs sur les procédés, les

mettre à

niveau ci-besoin les qualifier par un organisme agréé

- \* Définir les métaux d'apports
- \* Mises en place des différents contrôles (Destructif/nondestructif ou semi destructif).
- \* Faire accepter le cahier de soudage et lancer la production des travaux à effectuer

#### sept. 2001 / févr. 2002

#### **Directeur de Production**

Sotecmo à Chevillon (52)

Projet : Restructurer et remise en état de l'unité de rechargement de moule/matrice/bloc d'estampage

fissuré

Diagnostiquer les défauts des pièces à réparer, les répertorier, et aprèsl'acceptation des devis

remis au client passation à la phase de réparation.

Détection des fissures par fouille par procédé Arc-Air

Rechargement des produits d'apports identiques

Préchaufferles blocs avant/ pendant /après et maintenir en T° - traitement thermique si besoin.

Contrôle systématique par ressuage entre différentes passes de cordons de soudure

# avr. 1998 / nov. 2000

# Formateur Soudage tous procédés

AFPI/CFAI de l'Erier (74)

Projet :Former des apprentis de niveauCAP/BEP/BAC PRO/BTS et des stagiaires en formation continues

Former des soudeurs sur les procédés TIG/ARC/MIG-MAG/MIG pulsé/TIG orbitale sur acier,inox,aluminium

afin d'obtenir le diplôme de Mention Complémentaire de Soudage et le CQPM

### janv. 1997 / mars 1998 Responsable de la Formation Soudage

Alstom/Framatom/Spiebatignole/Vinci (tunnelier de Madrid)

Projet : Tunnelier de MADRID (construction du tunnelier et rechargement des têtes broyeur)

- \* Vérifier et mettre à niveau les soudeurs pour le travail demandé
- \* Assister les chefs soudeurs et l'organisme de contrôle pour des questions techniques l'objectif

étant que tout le travail technique soit rapporté au client et que toutes les soudures soient

conformes au cahier de soudage

#### déc. 1993 / oct. 1996

#### **Formateur Soudage**

AFPA Cherbourg

# févr. 1992 / oct. 1992

# Conseillér Technique en Tuyauterie/Soudure

Arcomat

SpieBatignolle Soudeur,/Chef Soudeur à Chef de Chantier sur sites nucléaires (construction, arret de tranche, maintenance DATR en France/Belgique expatriation Travaux sur site Aérospacial, Naval, Pétrochimie, Centrale Hydro-Electrique,

Du 10/1978 au 08/1991

Reference Client:

# Superviseur Tuyauterie/Soudage

TOTAL pétrochimie du Havre. (76)

#### **DIPLOMES ET FORMATIONS**

/ juin 1993

**Technicien Soudage** 

AFPA de LIEVIN

#### COMPETENCES

ARC/TIG, ARCsur tube, acier, inox, aluminium, cromesco, ANDRITZ, CODAP/AQUAP/CODETI, MTS, RCCM /CODAP/AQUAP/ASME/CODETI, niveauCAP/BEP/BAC PRO

# **COMPETENCES LINGUISTIQUES**

AnglaisAcadémiqueEspagnolAcadémiqueRusseAcadémique