



mariés, 2 enfants

** **

Bry-sur-Marne (94360)

*****@*****.***

Responsable service optique et structure, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2020 /

Responsable service optique et structure

IDEMIA (92)

Missions :

* *Elaboration des roadmaps produits éléments de sécurités et documents d'identité et gestion de projets.*

* *Développement de produits de la faisabilité à l'industrialisation : Elaboration du Plan de*

charge et du budget associé (OPEX et CAPEX) afin de garantir l'atteinte des objectifs définis en accord avec le marketing.

* *support technique au pré-sales*

* *Management opérationnel d'équipes et recrutement si nécessaire.*

* *Veille technologique et normative (membre d'un groupe de travail AFNOR).*

* *5 brevets, 5 projets de faisabilité, 20 projets et industrialisation de deux produits.*

* *Design to Cost : qualification nouveau fournisseur gain potentiel de 1M€/an*

* *Création d'un laboratoire R&D en Tchèque : CAPEX de 200k€.*

* *8 personnes Pays-Bas, Tchèque et France.*

janv. 2017 / déc. 2018

Responsable Production - Membre du CODIR.

CCL Package Label (91)

Missions :

* *Gestion production, planning, maintenance/bâtiment, méthode/outils et atelier encres en 3*8*

en GMP : 90 personnes dont 6 cadres en directs.

* *Gestion des Kpi : OTIF, Productivité, taux arrêt équipement, non-conformité.*

* *Gérer le QHSE de la production.*

* *Projet Lean et supply chain:*

* *Lean : 5S, réfection du sol des ateliers, réaménagement des ateliers.*

* *OTIF >90%, Productivité >50%, taux arrêt équipement <10%, non-conformité <10%*

* *Mise en place de contrôle par caméra sur presse flexo : amélioration de la qualité produit et baisse du taux de gâche de 10%.*

* *Management visuel: inventaire facilité, amélioration délais d'expédition.*

* *Industrialisation d'équipement d'impression flexo 10 couleurs.*

* *Industrialisation de technologie de numérotation du backing avec formation des opérateurs*

*en 3*8: réduction des coûts de 200k€/an.*

* *Méthode de travail : gain de 120k€/an et amélioration qualité de 5%.*

* *Ressources Humaines : recrutement, objectifs, compétences (polyvalence aux postes), évolution*

(3 personnes).

* *QHSE : définition des processus production, maintenance et Planning.*

* *Résultat économique : RN de 5% .*

janv. 2013 / janv. 2017

Responsable Produit/Projet

Thales communication et Security- Direction Identitaire (78)

Missions :

* *Manager en transverse l'équipe responsable du choix des technologies cartes.*

* *Elaborer les roadmaps technologies cartes et systèmes de production associés.*

* *Piloter le développement de la gamme carte, des machines d'assemblages et du centre de*

personnalisation des cartes.

* *Participer aux réponses aux appels d'offres et aux comités de norme (AFNOR).*

- * Analyse du marché, veille technologique et normative : marché potentiel possible de 10M€.
- * Etablissement de la Roadmap cartes sur 3 ans.
- * Montage et Gestion de projets collaboratifs. Création de partenariats industriels (contrat et confidentialité).
- * Réponse au appel d'offre dans le domaine de responsabilité : Norvège, Ethiopie, Cameroun, Kenya..
- * Développement d'une machine de dépose d'hologramme (HW and SW).
- * Modification du design d'une e-gate : design, impression 3D, revue de design.

Hologram Industries (77). Marché international des documents d'identité, billets de banques et des marques.

2010 à 2013 - Responsable Structures & Matériaux.

2009 à 2010 - Responsable Pôle Chimie & contrôle qualité.

2006 à 2009 - Responsable Laboratoire Chimie/Qualification & contrôle qualité.

Missions :

- * Développement de produits de la faisabilité à l'industrialisation.
- * Développement de produits à la commande, amélioration de l'existant.
- * Développement des compétences de la société en chimie et développement de produit à façon.
- * Management et organisation opérationnel des équipes
- * Supply chain : gestion des fournisseurs et de leur qualification.
- * Assurer le contrôle qualité de production.

* Management : Equipe de 12 personnes techniciens, ingénieurs et contrôleurs qualité.

* Développement et industrialisation de film holographique : gain potentiel de 1M€/an en achat

MP.

* Elaboration du Plan de charge et du budget associé (OPEX).

* Mise en production des films bank-note : Euros 100, 200 et 500, Pisto Philippines et brésilien :

4M€ de CA.

* Supply chain : sous-traitance des produits critiques : gain de 0,3M€/an.

* Ressources Humaines : création du contrôle qualité avec évolution interne et recrutement externe. Recrutement ingénieur et technicien.

* Développement à la commande : 30-50 projets/an : CA généré de 20M€/an.

* Gestion du Contrôle qualité production en 3*8 de quatre personnes : réduction des NC client de 10%.

janv. 2001 / déc. 2006

Ingénieur Process - Membre du COPIL.

NEPTCO EUROPE (60)

Missions :

- * Lean Management Amélioration continue des process et produits existants.
- * Gestion de projets de développement à coûts objectifs.
- * Participation active à l'amélioration continue du système de management de la qualité.
- * Gestion de la sécurité et des déchets du site.
- * Etablissent des CAPEX et dossier d'investissement de l'usine.

* CAPEX : réduction du coût de production de 10%, augmentation de productivité de 25%, mise en

production d'une ligne d'extrusion de polyamide CA augmenté de 0,2M€ en 3 ans.

* Lean : Point mort atteint en 2 ans. RN 2001= -5%, 2003=0, 2004 =2%, 2005=3%.

* Responsable sécurité et déchets du site : 0 accident pendant 3 ans et réduction des déchets de 50%.

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 1999

Doctorat de chimie - BAC+6 et plus

COMPETENCES

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais Courant

Français

Néerlandais Courant

CENTRES D'INTERETS

Karaté shotokan